

SCANTECH 642

Produktbeskrivning

Anaeroobt härdande gängtätning för tätning och låsning av gängförband i metall. SCANTECH 642 är höglåsande och tål extremt höga temperaturer. Används med fördel för att täta och låsa fläns- och skruvförband inom gasapplikationer och gasförband. SCANTECH 642 är tixotrop (rinner ej) och förhindrar nötningskorrosion, läckage, samt ger en jämn belastning av förbandet. SCANTECH 642 härdar även på oljiga ytor.

Bruksanvisning

Ingen förbehandling erfordras för montering av metalldetaljer. Applicera SCANTECH 642 och montera som vanligt. Vid montering av inaktiva metaller samt plast, polyester och nylon måste ytorna rengöras noga, samt ev. behandlas med primer.

EGENSKAPER

• Färg	Röd
• Viskositet	8000 - 15000 mPas
• Spaltfyllnad	0,30 mm
• Temperaturområde	-55°C till +230°C
• Skjuvhållfasthet DIN 54452	19 - 25 N/mm ²
• Lossbrytningsmoment	20 - 35 Nm
• Restmoment	40 - 70 Nm
• Härdtid	20 - 40 minuter
• Härdtid (mek.hanterbar)	3 - 6 timmar



PRODUKTDATA

För mer information se Säkerhetsdatablad

Produktblad utarbetat 30.09.10

Prod. nr. 835034, 835044

Norge

NORDEN OLJE AS
 Jernbaneveien 4, Boks 584, NO-1401 Ski
 Tlf +47 66 81 39 70, fax +47 66 80 79 90
 www.nordenolje.no

Danmark

NORDEN OLJE ApS
 Norgesvej 1, Box 50, DK-9560 Hadsund
 Tlf +45 96 53 53 53, fax +45 96 53 53 54
 www.nordenolje.dk

Sverige

NORDEN OLJE AB
 Första Långgatan 22, SE-413 28 Göteborg
 Tlf +46 31 700 17 80, fax +46 31 700 98 70
 www.nordenolje.se