

# SCANTECH 642

## Produktbeskrivelse

Anaerobt herdende gjengetting og låsing av gjengeforbindelser i metall. SCANTECH 642 låser kraftig og tåler ekstremt høye temperaturer. Brukes med fordel for å tette og låse flens- og skruerforbindelser i forbindelse med gasser. SCANTECH 642 er tixotropisk (renner ikke) og forhindrer korrosjon, lekkasje, samt gir en jevn belastning av forbindelsen. SCANTECH 642 herder også på oljete flater.

## Bruksanvisning

Ingen forbehandling er nødvendig. Appliser SCANTECH 642 og monter som vanlig. Ved montering av inaktive metaller samt plast, polyester og nylon må flatene rengjøres nøye, og evt. behandles med primer.

### EGENSKAPER

• Farge	Rød
• Viskositet	8000-15000 mPas
• Spaltefyll	0,30 mm
• Temperaturområde	-55°C til +230°C
• Strekkfasthet DIN 54452	19-25 N/mm <sup>2</sup>
• Låsemoment	20 – 35 Nm
• Restmoment	40-70 Nm
• Herdetid	20-40 minutter
• Herdetid (mek. håndterbar)	3 – 6 timer



## PRODUKTDATA

For flere opplysninger se Sikkerhetsdatablad.

Produktblad utarbeidet 03.1.11

Prod. nr. 835034

### Norge

NORDEN OLJE AS  
 Jernbaneveien 4, Boks 584, NO-1401 Ski  
 Tlf +47 66 81 39 70, fax +47 66 80 79 90  
 www.nordenolje.no

### Danmark

NORDEN OLJE ApS  
 Norgesvej 1, Box 50, DK-9560 Hadsund  
 Tlf +45 96 53 53 53, fax +45 96 53 53 54  
 www.nordenolje.dk

### Sverige

NORDEN OLJE AB  
 Första Långgatan 22, SE-413 28 Göteborg  
 Tlf +46 31 700 17 80, fax +46 31 700 98 70  
 www.nordenolje.se