

SAFECUT CLEAR 52 LF

Type

Semisyntetisk long-life kjøle- og smørevæske.

Bruksområde

Brukes på alle typer maskiner: CNC, fresere, dreiebenker, søyle/bormaskiner, slipemaskiner, m.m. Brukes både i manuelle og automatiske maskiner. Er spesielt egnet for fresing, boring, dreiling, gjenging, sliping og brotsjing m.m. Safecut Clear 52 LF er velegnet på følgende materialer; stål og rustfritt stål (inkl. high tensile), Inconel og andre spesiallegeringer, aluminiumslegeringer, oljeresistente polymerer, compositmaterialer m.m.

Bruksanvisning

Bland alltid Safecut Clear 52 LF i vann, ikke omvendt. HUSK, bruk riktig konsentrasjon. Før påfylling av Safecut Clear 52 LF skal maskinen rengjøres med Safecut Cleaner. Vannhardhet: 3-23 °dH (50-400 ppm kalsiumkarbonat).

Blandingsforhold

Generelt: 5-6%.

Gjenging: 6-8%.

Boring av dype hull: 6-8%.

Brotsjing: 6-10%.

Sliping: 3-10%.



EGENSKAPER

- Ideell til høy- og lavtrykks CNC.
- Ekstremt lavt skummende.
- Inneholder syntetiske smøreforbedrende additiver.
- Inneholder 50% lavaromatisk mineralolje.
- Lave vedlikeholdskostnader.
- Forlenger verktøyets levetid.
- God rustbeskyttelse.
- God kjøling/smøring på emnet og verktøyet.
- Flott finish.
- Inneholder ikke klor- og svovelbaserte EP-tilsetninger og oppløsningsmidler.
- Inneholder ikke nitritt og fargestoffer.
- Inneholder ikke silikonolje og silikonbaserte skumdempere.

PRODUKTDATA

pH-verdi: 9,4 i 5% oppløsning.

IP-287 korrosjonstest: 2%.

Refraktometer faktor: 1,0.

For flere opplysninger se Sikkerhetsdatablad.

Produktblad utarbeidet 20.10.10

Prod. nr. 1334



Norge

NORDEN OLJE AS
Jernbaneveien 4, Boks 584, NO-1401 Ski
Tlf +47 66 81 39 70, fax +47 66 80 79 90
www.nordenolje.no

Danmark

NORDEN OLJE ApS
Norgesvej 1, Box 50, DK-9560 Hadsund
Tlf +45 96 53 53 53, fax +45 96 53 53 54
www.nordenolje.dk

Sverige

NORDEN OLJE AB
Första Långgatan 22, SE-413 28 Göteborg
Tlf +46 31 700 17 80, fax +46 31 700 98 70
www.nordenolje.se